

Heering

DELIVER
BETTER
CHICKS

DESIERTO DE ATACAMA
CHILE



ATENDEMOS A CRIADEROS DE TODO EL MUNDO DESDE 1865.



ENTREGAR POLLITOS DE UN DÍA DE VIDA- EN EXCELENTES CONDICIONES: ÉSE ES NUESTRO PRINCIPAL OBJETIVO

BIENVENIDOS



EL TRANSPORTE FORMA PARTE DEL PROCESO DE INCUBACIÓN

Una planta de incubación moderna es una inversión importante en ciencia, tecnología e ingeniería de vanguardia. Las plantas de incubación tienen como objetivo facilitar la incubabilidad, la calidad y el peso (rendimiento) de los pollitos y la bioseguridad. Todos estos aspectos se ven afectados al momento de transportar los pollitos de un día de vida desde la planta de incubación hasta la granja. Por lo tanto, tiene sentido crear una flota de transporte moderna y profesional para trasladar los pollos recién nacidos, que esté específicamente diseñada para mantener un entorno óptimo a fin de garantizar que las aves lleguen a la granja en las mismas condiciones que al salir de la planta de incubación.

ASEGURAR EL POTENCIAL GENÉTICO

Los pollitos de un día de vida están naturalmente dotados para ser transportados, siempre y cuando se mantengan a una temperatura óptima. Dentro de un rango de temperatura limitado entre 31 y 34°C, el metabolismo del pollito se puede mantener con una producción de calor y pérdida de agua mínimas. Lamentablemente, a menudo las condiciones de transporte no se cuidan como debieran, a pesar de que tales condiciones pueden afectar de manera significativa la tasa de crecimiento, la conversión de alimento, el rendimiento de la carne y el desarrollo del sistema inmune. La optimización de dichas condiciones puede resultar de gran beneficio para el desempeño posterior de la granja.

ATENDEMOS A CRIADEROS DE TODO EL MUNDO DESDE 1865.



EL ÉXITO REQUIERE ENTENDER MUY BIEN ESTE DESAFÍO

ACELERE SU RETORNO SOBRE LA INVERSIÓN Y TRANSPORTE SUS POLLITOS CON HEERING PARA SU TRANQUILIDAD

Los sistemas de transporte de pollitos de Heering han sido probados bajo condiciones viales y climas extremos. En su interior, existen sistemas de flujo de aire especialmente diseñados que distribuyen el aire en forma homogénea a través de las filas de cajas con pollitos. El calor, el vapor de agua y el CO₂ se eliminan a través de salidas de aire/outlets.

Los criaderos logran el máximo rendimiento aprovechando el profundo conocimiento de Heering en el sector de tecnologías de transporte de aves. Heering cuenta con la experiencia y la especialización necesarias para resolver los problemas y los desafíos más difíciles que afrontan los criaderos. Desde productos confiables, fáciles de usar e innovadores hasta un servicio experto que brinda una respuesta rápida, su camino hacia una mejor calidad de transporte comienza aquí.



EXPERIENCIA, TECNOLOGÍA Y SERVICIO PARA AYUDARLO A ENTREGAR POLLITOS SANOS Y UNIFORMES. EN CUALQUIER MOMENTO. EN CUALQUIER LUGAR.

ENTREGAR MEJORES POLLITOS



120

Hasta 150.000 pollitos
de un día de vida

90

Hasta 90.000 pollitos
de un día de vida

45

Hasta 50.000 pollitos
de un día de vida

25

Hasta 125.000 pollitos
de un día de vida



SOMOS EL SOCIO CON
LA EXPERIENCIA QUE USTED
NECESITA PARA LOGRAR
EL ÉXITO PLANEADO.

UN SOCIO DE CONFIANZA QUE LE OFRECE TRANQUILIDAD

SOCIO DE CONFIANZA

Empresa familiar creada en 1865, con el foco puesto en la calidad.

El transporte de pollitos es el negocio principal de Heering.

Expertos de la compañía que hablan el lenguaje de la industria de incubación y el transporte.

RESULTADOS PREDECIBLES

Ventilación efectiva que garantiza la uniformidad de los pollitos en el momento de la entrega.

Equilibrio óptimo entre calidad de los pollitos, eficiencia energética e higiene.

Enlace de Heering para el control de calidad y el análisis operativo.

TRANQUILIDAD

Construido para durar y con el foco en la confiabilidad.

Los ingenieros de servicio senior de Heering están disponibles todos los días, las 24 horas.

Diagnóstico remoto para asistencia especializada al instante.

UNA PROBADA TRAYECTORIA
PARA ELIMINAR LOS COSTOS DE
UN TRANSPORTE INADECUADO.



TECNOLOGÍA LED

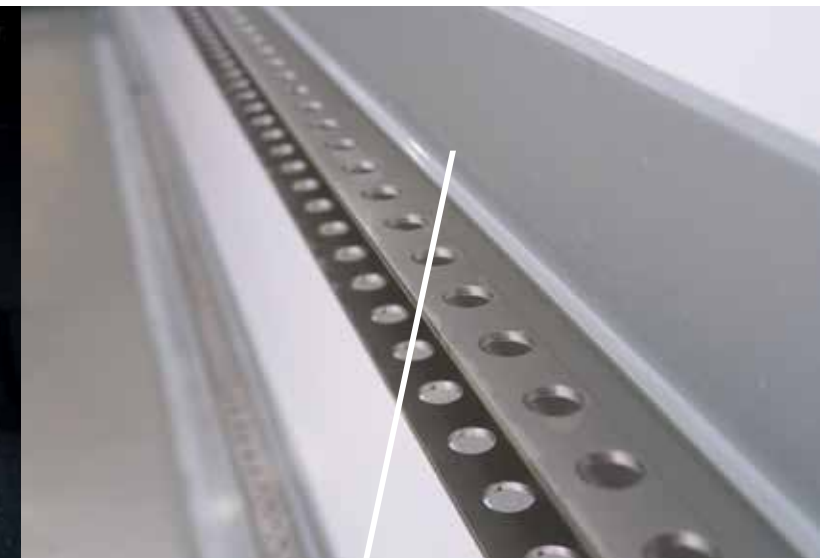
DELIVER BETTER CHICKS



FILTROS HEERING



DISEÑO ROBUSTO



CONSTRUIDO PARA DURAR



FLUJO DE AIRE EFECTIVO Y EFICAZ



ALTAMENTE MANIOBRABLE



AMIGABLE PARA EL USUARIO



AMORTIGUADORES DE GOLPES HEERING PARA EL TRANSPORTE DE HUEVOS



VISIBILIDAD EXTRA



TEMPERATURA HOMOGÉNEA



PLATAFORMA ELEVADORA PARA FACILITAR LA CARGA Y DESCARGA



MODELO SEGURO Y FÁCIL DE USAR PARA LA CARGA Y LA DESCARGA



UN TRANSPORTE EXITOSO ES MUCHO MÁS QUE TECNOLOGÍA.

LOS BENEFICIOS DEL SISTEMA DE TRANSPORTE DE POLLITOS DE HEERING

FLUJO DE AIRE ÓPTIMO

Un análisis intensivo mediante la aplicación de la Dinámica Computacional de Fluidos (CFD) ha demostrado que los diseños de Heering son el método más eficaz para ventilar a las aves durante su transporte. Nuestra investigación, unida a exhaustivos estudios en este campo, han dado como resultado los diseños de flujo de aire de los sistemas Heering: diseño de flujo de aire en 2D, diseño de flujo de aire en 3D desde arriba y desde abajo o flujo de aire laminar en el diseño en V.

Tecnología Heering

- La mezcla de aire asegura una total uniformidad en su temperatura antes de que el aire ingrese a través de las cajas de los pollitos.
- El aire presurizado fluye a través de las cajas, absorbiendo y dispersando eficazmente el calor metabólico, el CO₂ y la humedad producidos por los pollitos en el interior de las cajas.
- Ventilación óptima a través de ventiladores de baja o de alta tensión.
- La ventilación mínima se asegura a través de un eficaz control del CO₂.

EFICIENTE EN TÉRMINOS DE COSTOS MINIMIZACIÓN DEL RIESGO

MÁXIMA BIOSEGURIDAD

Los sistemas de transporte de pollitos de Heering están específicamente diseñados para satisfacer los requisitos de higiene más estrictos en la industria de incubación moderna. Un conjunto de filtros con mallas de acero inoxidable especialmente diseñados mantienen el polvo producido por los pollitos en niveles mínimos en la zona de carga, facilitando así la tarea de limpieza. Los especialistas de Heering también capacitarán a sus conductores para que mejoren aún más la bioseguridad en el transporte, ya que ésta no depende del equipo únicamente.

Tecnología Heering

- Un interior liso, fácil de limpiar y de desinfectar.
- Máximo uso de acero inoxidable y aluminio anodizado resistentes a los desinfectantes.
- Los filtros con malla de acero inoxidable minimizan el tiempo de limpieza brindando la máxima bioseguridad.
- Una serie de sensores ubicados en puntos seguros permiten una limpieza a alta presión sin dañarlos.
- Desinfección a bordo para el espacio de carga o las ruedas.

EFICIENTE EN TÉRMINOS DE COSTOS MINIMIZACIÓN DEL RIESGO

Nuestro trabajo de investigación, sumado a los amplios estudios realizados en este campo, han dado como resultado un diseño que equilibra un flujo de aire y eficiencia energética óptimos, con niveles de costos efectivos y un riesgo mínimo. Centrarse en el bajo consumo de combustible por encima del rendimiento de los pollitos es una manera equivocada de ahorrar, ya que un mal rendimiento tiene un impacto financiero mucho mayor. Los sistemas de transporte de pollitos de Heering son eficientes en cuanto al consumo de energía, aseguran pollitos fuertes y uniformes al momento de su entrega y son fáciles de mantener.

Tecnología Heering

- Suministro de energía desde el propio motor del camión.
- La tecnología inteligente de entrada de aire sólo utiliza la cantidad de aire fresco necesaria, ofreciendo así un sistema de control del clima altamente eficiente en cuanto al consumo de energía.
- Precalentamiento mediante el calor residual del motor del camión.
- Máximo uso de componentes que no requieren mantenimiento.
- Generadores eficientes y confiables de 50 ó 60 Hz, con suministro eléctrico secundario y un enchufe externo.



ENTREGA
SEGÚN LO
PROMETIDO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



	25	45	90	120
Capacidad máx. (DOC)	hasta 25.000	hasta 50.000	hasta 90.000	hasta 150.000
Rango de temperatura ambiente	-35°F a +45°C	-35°F a +45°C	-35°F a +45°C	-35°F a +45°C
Especificaciones técnicas				
Capacidad de ventilación (m³/h)	7.000	15.000	18.000	21.000
Capacidad de enfriamiento (kW)	12	25	35	48
Capacidad de calefacción (kW)	9	9	22	35
Sensores de temperatura	6	6	6	6
Sensor de CO ₂	1	1	1	1
Sensor de HR	1	1	1	1
Superficie del piso	Extremadamente resistente al desgaste para el uso de carros pesados de huevos			
Aislamiento	Paneles Heering con aislamiento tipo sándwich			
Interior	Liso y fácil de limpiar			
Puertas traseras	Puertas traseras reforzadas con bisagras en acero inoxidable			
Rieles de carga	Acero inoxidable			
Acabado interior	Aluminio anodizado y acero inoxidable			
Filtros	Filtros Heering de alta capacidad			
Alarma	Alarma visual, alarma sonora y alarma de texto			
Monitoreo	Enlace de Heering para diagnóstico y análisis operativo remoto			

Como parte de nuestro compromiso con la mejora de la calidad a través de la investigación continua, nos reservamos el derecho a alterar las especificaciones de nuestros productos sin previo aviso. Las dimensiones pueden adaptarse y personalizarse a fin de cumplir con la legislación local.



Heering
Spinfondsweg 4
8171 NV Vaassen
Países Bajos

Teléfono +31 578 579 579
Fax +31 578 578 578
info@heeringholland.com
www.heeringholland.com

ACERCA DE HEERING

Heering es una empresa familiar que opera a nivel internacional y se especializa en el desarrollo de soluciones de transporte innovadoras y sustentables para el sector agrícola desde 1865. La compañía se ha ganado su posición como uno de los fabricantes mundiales líderes de sistemas de transporte para pollitos de un día de vida a partir del trabajo de investigación realizado durante décadas sobre los aspectos biológicos y fisiológicos de las aves en tránsito.

Impulsados por la mejora de la calidad, trabajamos estrechamente con compañías dedicadas a la cría de aves y con instituciones académicas y de investigación en pos de la investigación biológica y técnica constante. De este modo, logramos mejorar continuamente nuestros productos.

El conocimiento integral de Heering sobre todos los aspectos de la cadena avícola le ofrecen una total confianza y tranquilidad por muchos años.

**CONTÁCTENOS AHORA
Y AVANCE JUNTO
CON EL ESPECIALISTA.**